

BPEO Size 0 Optical Fiber Splice Enclosure



The package is composed of:

- 1 Splice closure, closed with sealed cable entries and the optical fiber organizer.
- 1 red colored plastic tool to help maintaining and managing loose tubes or micro sheaths of the cable.
- 1 installation instruction.

Please read and follow these instructions carefully before starting to install this closure.

If the present product has delivered with optional devices, please check prior to install if they have to be included throughout the mounting process.

Without the need to comply to particular, local installation practices, please proceed to the product installation while respecting the specific rules of deploying optical fibers.

Content

1. Product description	page 1
2. Recommended installation tools	page 1
3. Application	page 1
4. Fixing the splice enclosure	page 2
5. Opening the splice enclosure	page 2
6. Operating the mid span double cable entry	page 3
7. Installation of mid span cable	page 3-4
8. Installation of optical fiber splice trays	page 4
9. Optical fiber routing	page 5-6
10. Installation of single port cable entries ECAM S7 and S9,5	page 6-7
11. Fusion or Mechanical 3M Fibrlok™ splices	page 7-8-9
12. Closing the enclosure	page 9-10
13. Flash pressure test	page 10

1. Product description

Splicing capacity of the enclosure is based on number and type of splice trays. Trays come with 2 versions 1 or 2 pitches thickness; they are interchangeable and can be mixed. This allows multiple configuration using fusion splice and / or mechanical splices (type Fibrlok™ ref 2540G) and / or PLC type of splitters (see §11).

2. Recommended installation tools

Please use the appropriate tools recommended by the cable manufacturer to prepare the cables.

Flat end screwdriver (recommended width: 8mm).

Pressure tool kit (to perform a pressure flash test at 200 mbar).

Leak detection kit.

3. Application

The enclosure is designed for:

Protect and manage bare fibers or micro structure modules in the optical fiber trays.

Can be installed underground in manhole or overground on pole or facades.

4. Fixing the splice enclosure

Mounting bracket is part of the splice enclosure base.

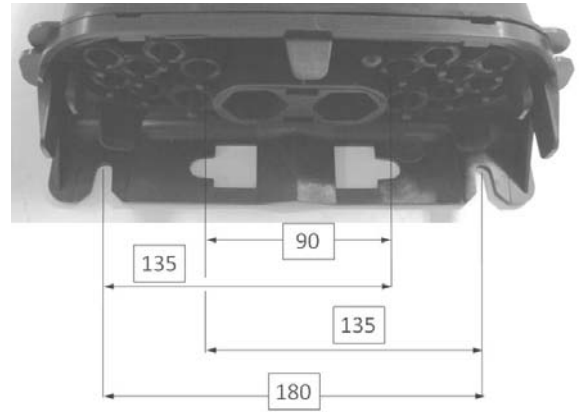
Wall mount

According to local situation either use the external opened holes or one external and the centered one (recommended).

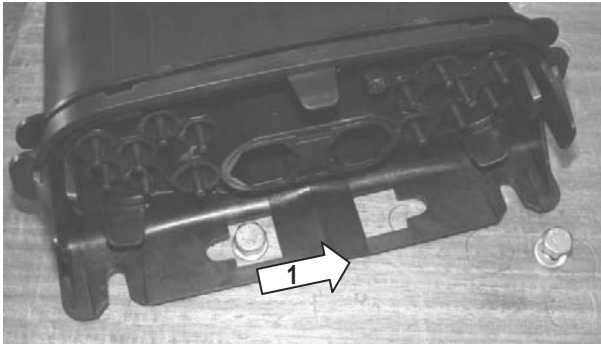
Fasten the enclosure using 2 screws.

(Recommended diameter 8mm) according to the indicated dimensions.

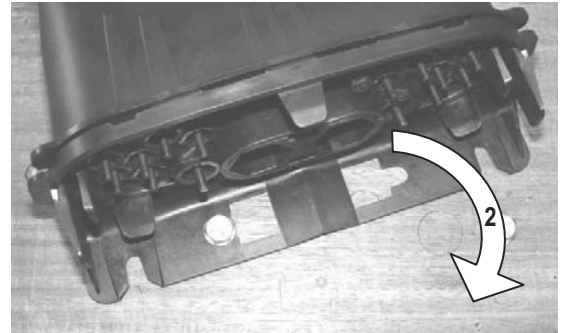
Recommended distance between the axes: 135mm



Recommended installation.



1: Install both screws (not completely tightened), insert and slide over the first screw.



2: Swivel until stopping on the 2nd screw
3: Tighten both screws

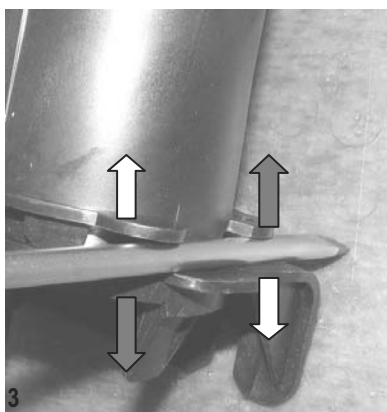
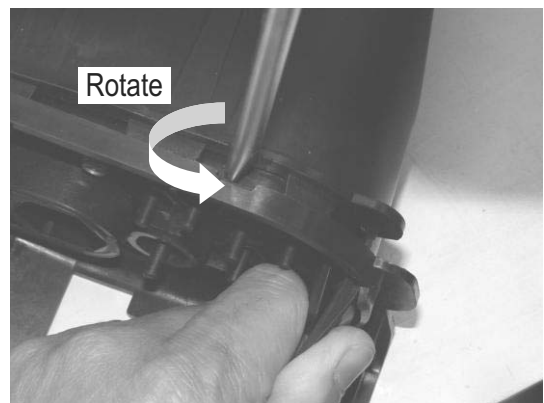
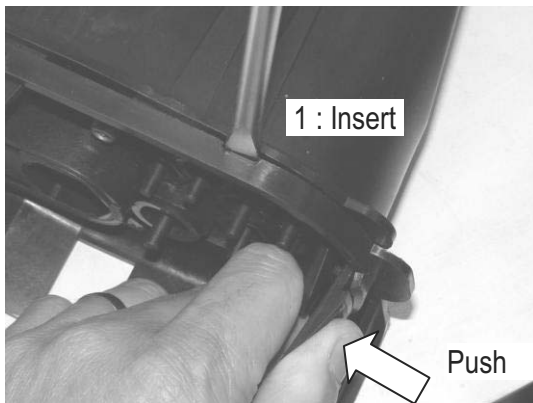
5. Opening the enclosure

With the thumb, disengage one side latch by pushing it towards the inside.

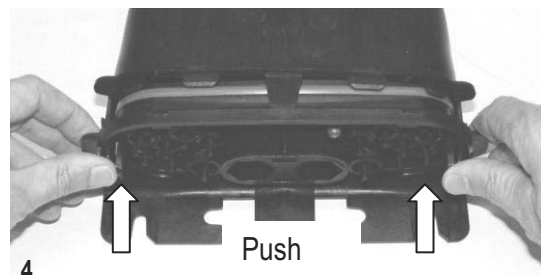
Insert the screwdriver end (recommended width 8mm) in the notch and rotate it 90°.

Proceed the same to disengage the other latch on the other side.

Complete the cover removal by pulling it out to the top using the screwdriver as a lever, until the cover comes freely, and then remove it.



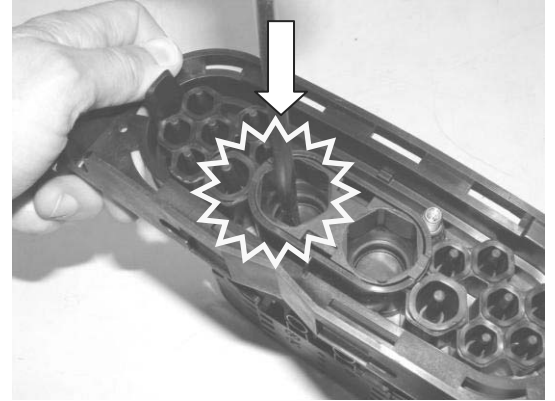
Up and Down movements



6. Mid Span Double cable entry operation

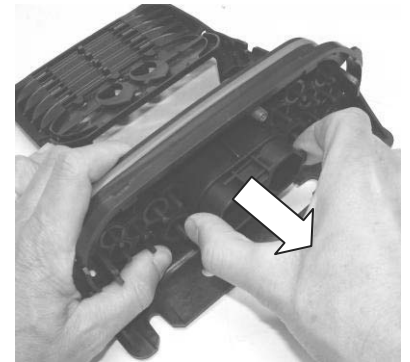
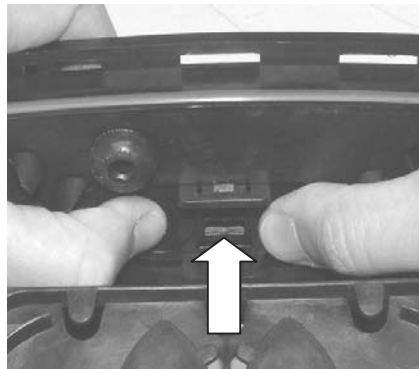
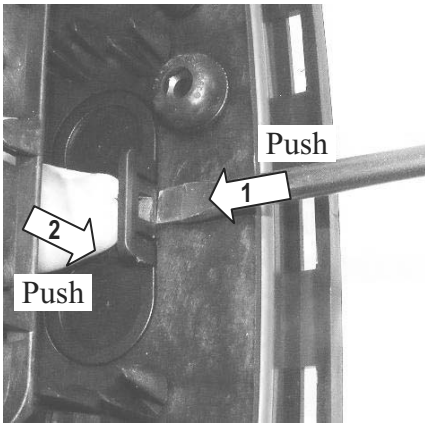
6.1 Double cable entry is sealed for possible use of independent single cable entry ECAM S12

Open the cable entry by knocking briefly on the screwdriver.
Remove all plastic flash from the punch out area (avoid, use knife or abrasive) before inserting the ECAM cable entry.
The cable entry tube should be perfectly clean before inserting the cable entry.
For the preparation of the single cable entry ECAM S12.
Please refer to the relevant instruction.



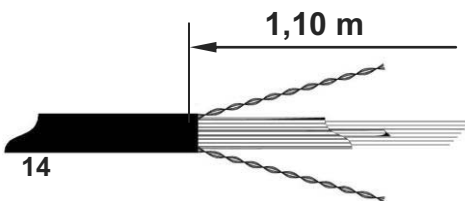
6.2 Installation of the uncut cable (mid span) entry ECAM D6-18

Remove the blocking tap by pushing the 2 latches located on the tap inside the closure.
Then push to remove the blocking tap.
For the preparation of the mid span double cable entry ECAM D6-18, please refer to the relevant instruction.

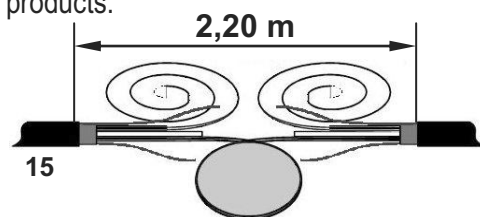


Cables Preparation (Reminder)

Simple cable entry: Remove the cable sheath over 1,10m (fig. 14).



Double entry: Make a window cut by removing the cable sheath over 2,20m (fig. 15).
This length is applicable to any double entry from the 3M BPEO range of products.



7. Installation / Coiling the slack tubes or micro modules

Please insert the double cable entry with the latch oriented to the top as it will support the storage (coiling up) of the slack tubes.

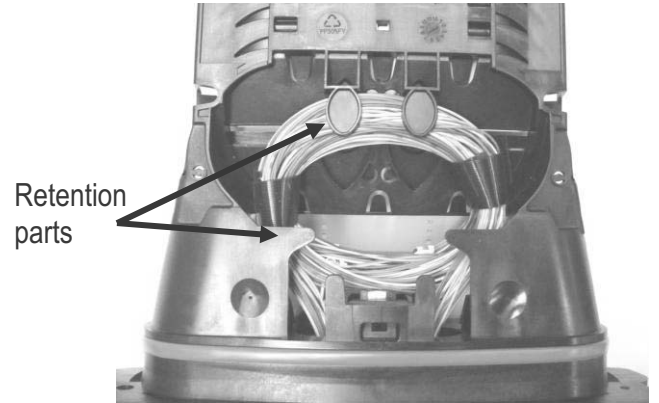
The bundle of slack micro modules has to be installed at the rear of the closure.



Place the uncut fibers and maintain the bundle using a piece of hook and loop fastener: (not included)

3M Scotchflex TIE-WRAP code 89839.

Secure uncut fiber bundle in the required area.



8. Installation of fiber trays

Important notice: There are 2 types of splicing trays. 5mm thick tray can be installed on each position of the holding part. For the mounting of 10mm trays a free position is required between the backside adjacent cassette and the 10mm cassette.

Max. Capacity:

4x 5mm cassette

2x 5mm and 1x 10mm

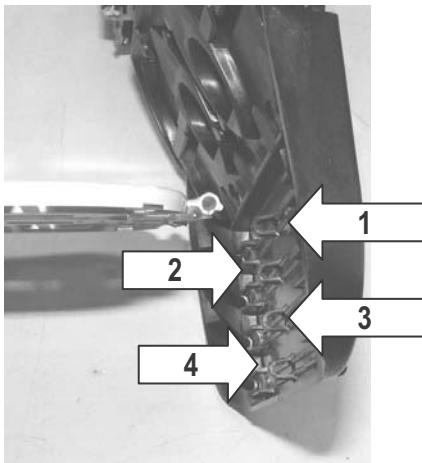
2x 10mm

Start mounting the first tray in the box on the slack storage area side.

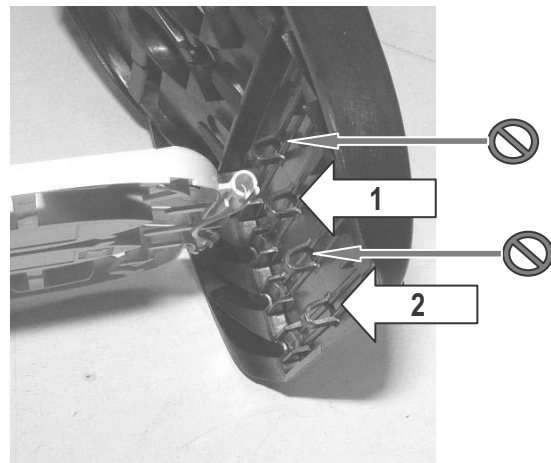
The back of the splice tray should face the slack storage area.

Leave a free position when using a 10mm thick tray.

5mm thick splice tray



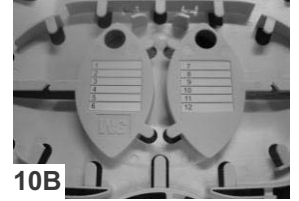
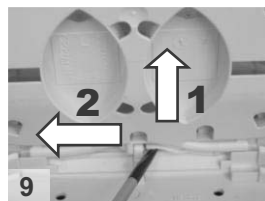
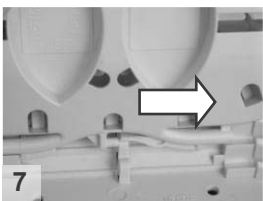
10mm thick splice tray



Position the tray in front of the hinge support and click it (Pic 7-8).

Removing the splice tray: Push the plastic lever and pull the tray out (Pic 9).

Clip colored and numbered ID tags on the tray's corner Identification holders (Pic 10A) and/or use adhesive labels in the center of the tray (Pic 10B).

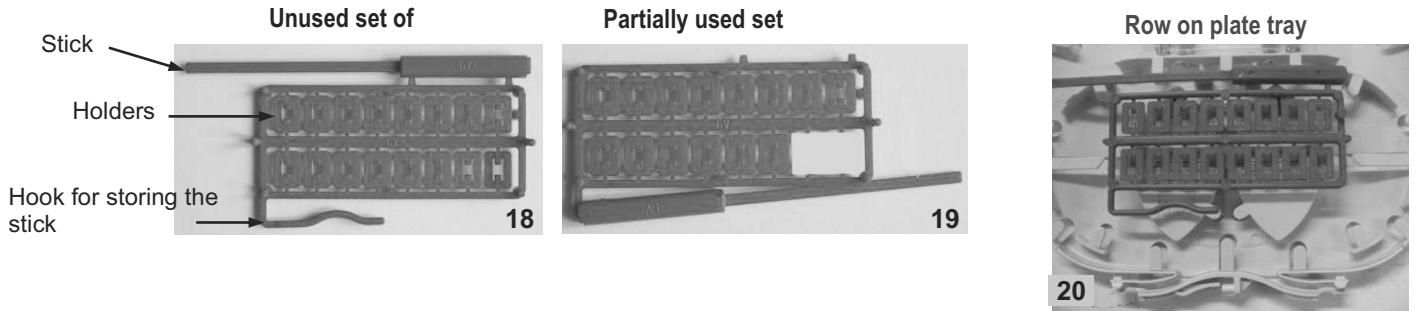


9. Fiber routing

9.1. Use of enclosed routing accessories

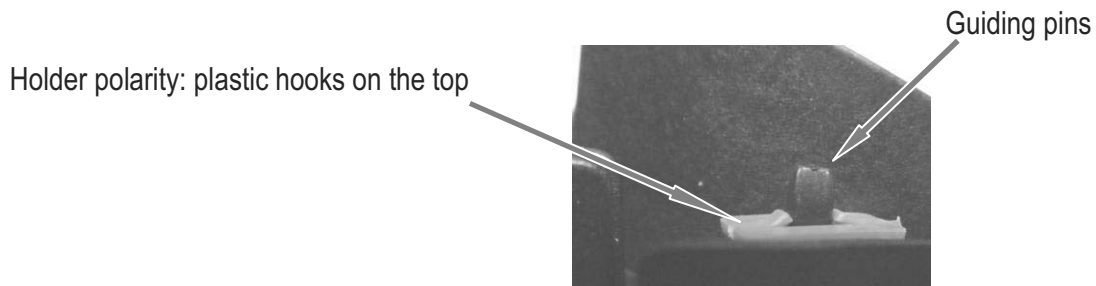
Fibers are maintained along their route by red colored plastic holders which are installed on their pins by using the red colored plastic stick (Pic 18-19). When not used the red plastic stick can be parked acc. to Pic 19.

The set of holders and tool are clipped on the clear plastic cover of the last installed splicing tray (Pic 20).



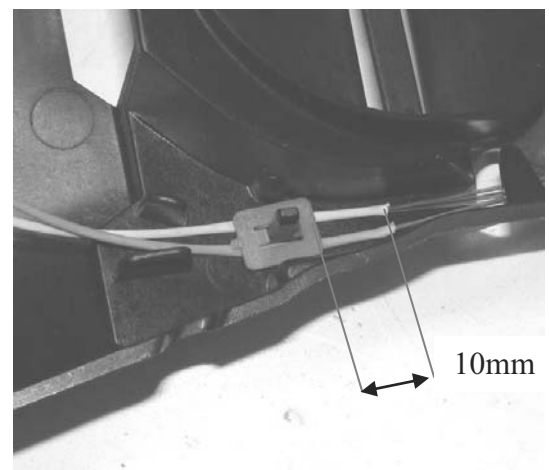
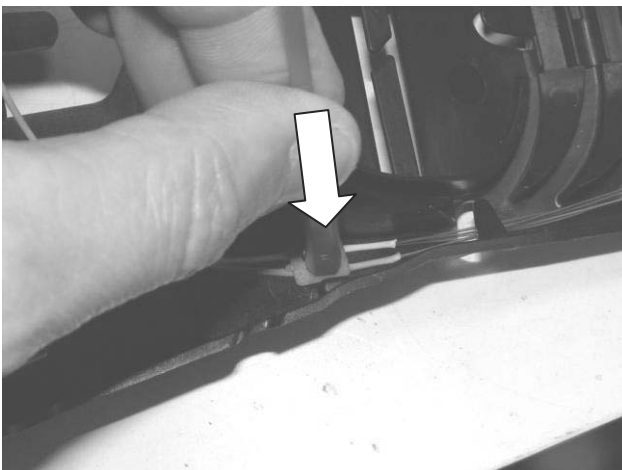
9.2. Holding and routing the cable tubes or micro structure modules

Pay attention to the position of the holder on guiding pin (see below Pic). Position then push the holder using the stick on the guiding pins in order to fix the loose tubes / micro modules in place. Tubes / micro modules are routed in between the guiding pins; they should protrude at least 10 mm beyond the red holder.



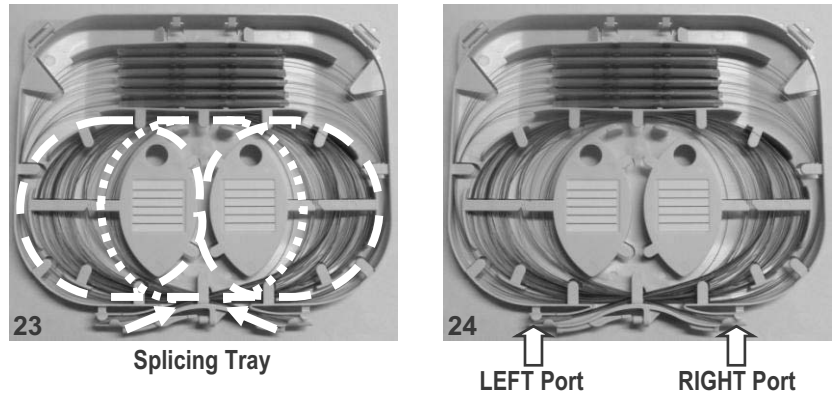
Remove the fiber tube so that at least 10mm of the tube will protrude outside the red holder.

Nota: It is recommended to start with the fibers to be spliced or stored in the first tray located in front of the slack storage area.

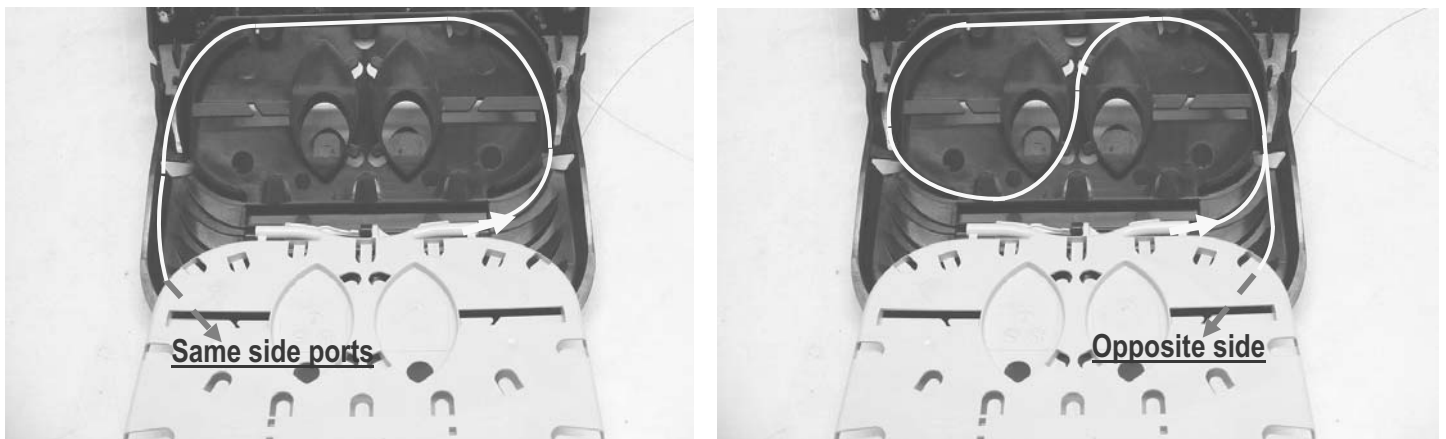


9.3. Fiber routes inside the splicing tray

Fan out the fibers in the tray entering from the right port or from the left port of the splicing tray (Pic 23-24).

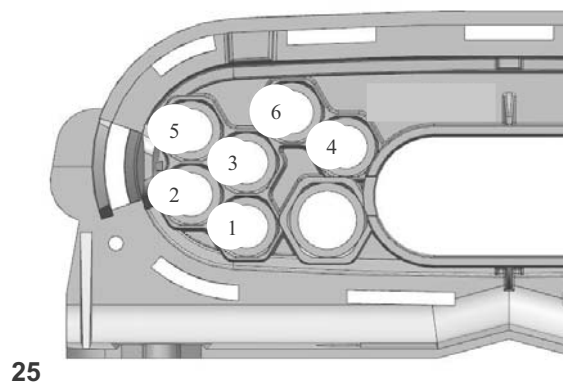


To route fiber from one tray to another, there are two possible routes depending on the necessity to use the entry port on the same side or on the opposite side.



10. Preparing and Installing Mechanical Cable Entries ECAM S7 and S9,5

Please follow the below recommended ECAM port installation order (from 1 to 6 on each side of the closure).

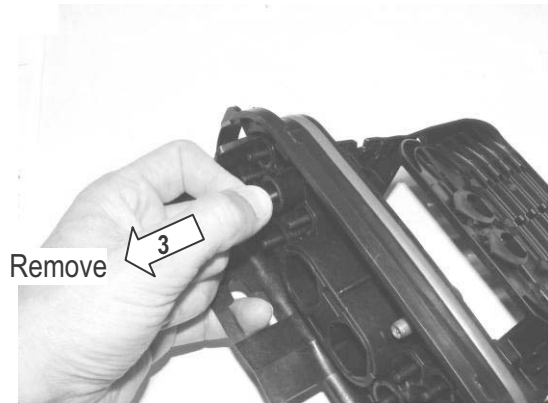
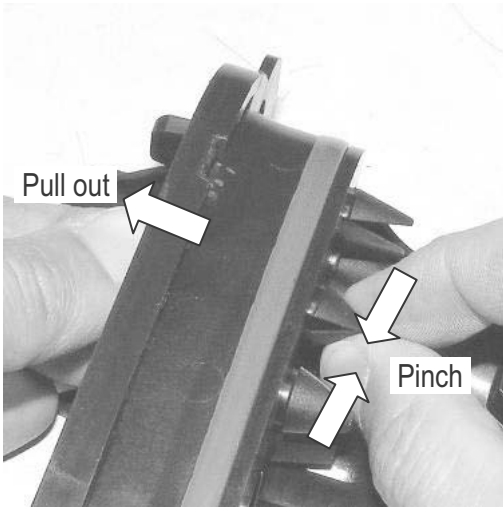


Plug removal from S7 and S9,5 closure ports

Open the plugs starting by those located at the bottom of the closure (Pic 25).

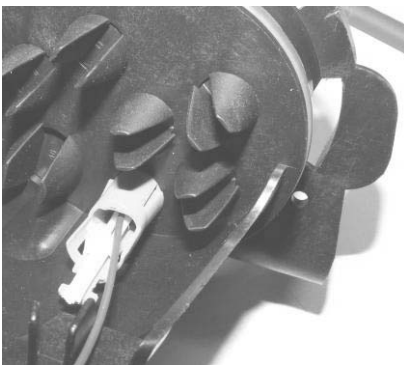
Pinch between two fingers from the inside of the closure and pull it out of the closure entry port. The cable entry port of the closure should be perfectly clean before insertion of the prepared cable entry. Proceed to any necessary cleaning.

Process of closing plugs removal



Prepare the required cable entry and relevant cable. Please refer to the relevant instruction. Insert the prepared ECAM and cable assembly inside the port. If the correct end position is reached, the ECAM will latch automatically with a click.

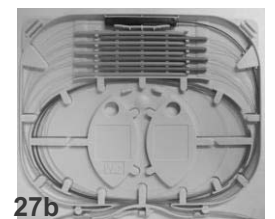
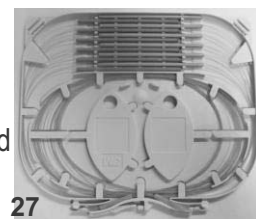
Note: Loose tubes or micro modules from upper ECAM ports should be routed right on the surface of the routing plate. Those from the lower ECAM ports should be routed on top of them.



11. Fusion or Mechanical 3M Fibrlok™ splices

11.1. 5mm thick splice tray (1 PITCH) 2 models

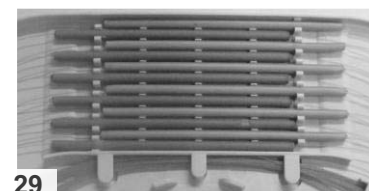
1. Splice tray for 12x heat shrink fusion splices (Pic. 27), which can be installed in one level. This tray is completely moulded as one piece and the splice holder cannot be removed. PLC-Splitters cannot be installed in this tray.
 2. Splice tray for 1ea PLC splitter 4x4mm plus 9ea heat shrink fusion splices
- 5mm thick tray for 12 fusion splices can be stored in a lever (Pic 27).
5mm thick tray for 1 4x4 splitter + 9 splices (Pic 27b).



11.1.1. Fusion splices

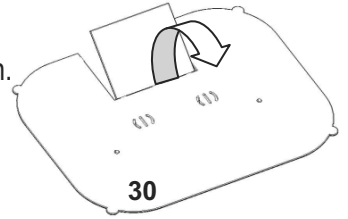
Proceed to Fusion splicing. Please refer to the relevant instruction.

Store the heat shrink protectors as shown in picture 29.



11.1.2. Mechanical splices FIBRLOK™ ref 2540G

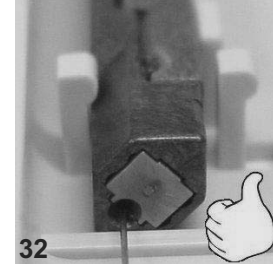
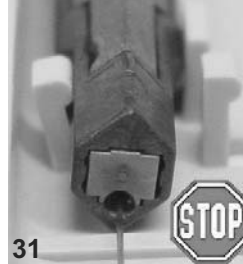
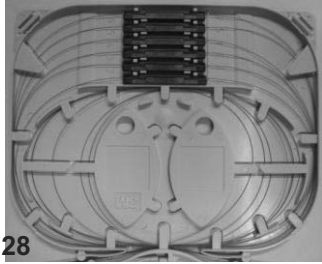
Install the mechanical splices as per company practices. Please refer to the relevant instruction. In order to accommodate up to 6 mechanical splices in the tray, you must remove the pre cut part of the tray cover of the 5mm thick splice tray (As shown on drawing 30).



Pic 31: Wrong position of the mechanical splice.

Pic 32: Mechanical splice well positioned.

Pic 28: 5mm thick tray for 6 mechanical splices FIBRLOK™ ref 2540G in a row.



11.2. 10mm thick splice tray (2 pitches)

Tray WITHOUT storage for optical splitter (Pic 33):

Splices holder is not removable

10mm thick tray for 12 mechanical splices FIBRLOK™ ref 2540G arranged in 2 levels of 6 splices (Pic 33).

10mm thick tray for 12 mechanical splices FIBRLOK™ and / or fusion splices arranged in 2 levels of 6 splices (Mechanical and fusion splices can be mixed. (Pic 36)

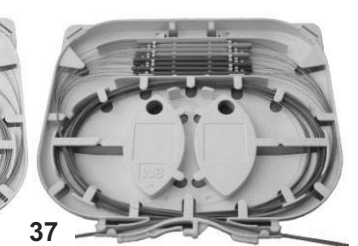
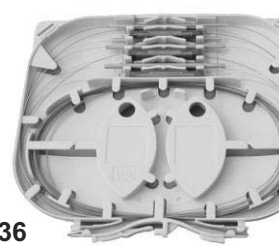
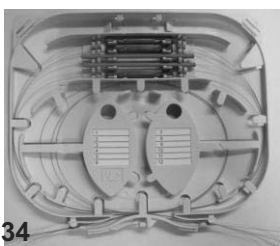
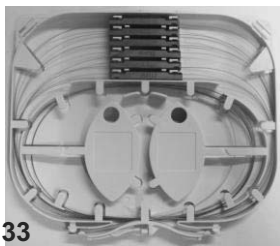
Tray WITH provision for optical splitters (Pic 34-35-37).

Splice holder is removable (see § 10.2.4).

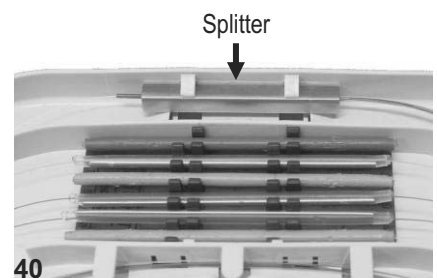
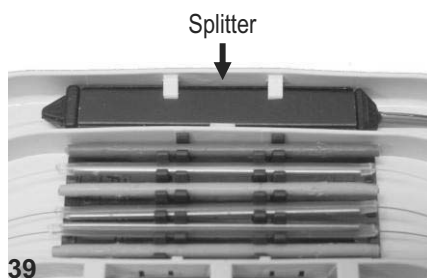
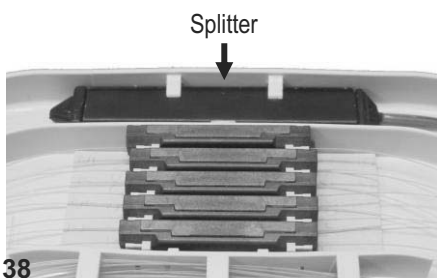
1. Splice tray for 10ea Fibrlok 2540G or 10ea heat shrink fusion splices in stacked configuration plus 1ea PLC splitter 10x6x60 mm (Pic 34).

2. Splice tray for 12ea heat shrink fusion splices arranged in 2 levels of 6 splices plus 1ea PLC splitter 10x6x60 mm (Pic 35).

3. Splice tray for 24ea heat shrink fusion splices arranged in 3 levels of 8 splices plus 1ea PLC splitter 10x6x60 mm (Pic 37)



11.2.1. Example of PLC splitters installation

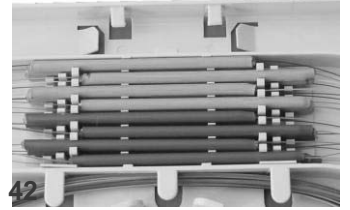
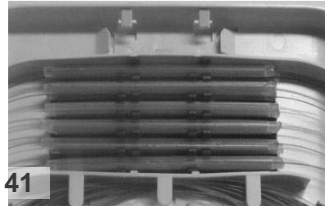


11.2.2. Fusion SPLICES

Install the fusion splices as per company practices. Please refer to the relevant instruction.

12 fiber tray: Install the heat shrink fusion splice protectors in 2 levels of 6 splices (Pic 41)

24 fiber tray: Install the heat shrink fusion splice protectors in 3 levels of 8 splices (Pic 42)



11.2.3. Mechanical splices FIBRLOK™ ref 2540G in 10mm tray (2 pitches)

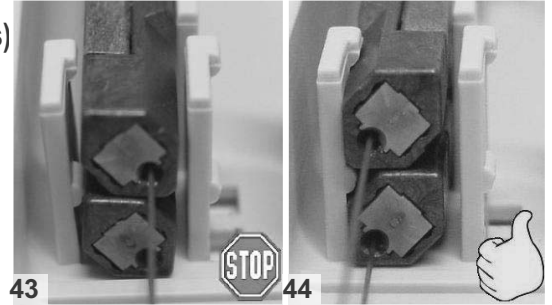
Install the mechanical splices as per company practices. Please refer to the relevant instruction.

Pic 43: Mechanical splices are not correctly installed.

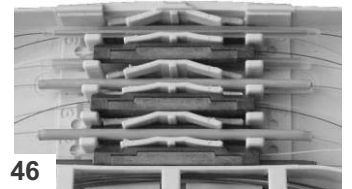
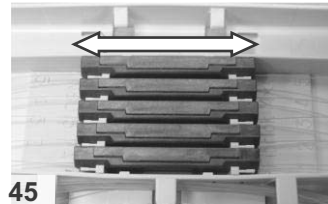
Pic 44: Mechanical splices are correctly installed.

Trays WITHOUT splitter position can accommodate 12 splices in 2 rows of 6 splices.

Trays WITH splitter position can accommodate 10 splices arranged in 2 levels of 5 splices.



In any case check that the splice is correctly centered in the support (Pic 45).



11.2.4. Mix of different types of splices

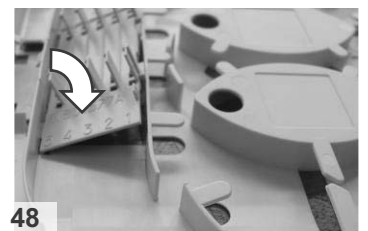
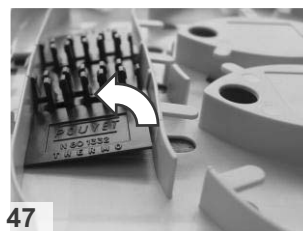
Install the splices as per company practices. Please refer to the relevant instruction.

Secure the splice protection inside the holder. (Pic 46) (Any holder can accommodate mechanical or fusion splice, then the mix is totally open).

11.2.5. Changing the type of splice holder

Remove the existing splice holder by slightly bending the splice tray (pic 47).

Install the new splice holder (pic 48).



12. Closing the closure

Check that all components are properly installed and secured.

Check that any fiber / module may be caught while closing the closure.

Check that, there are no stresses on the fibers.

! Check that the O-ring gasket is well positioned and clean and check the Cover water tightness area is clean.

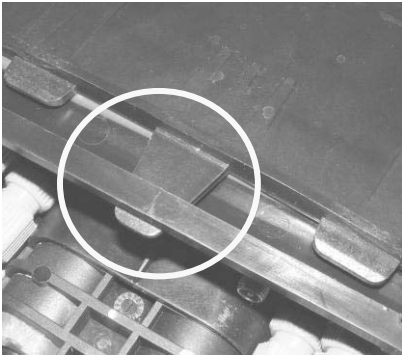
Position the cover over the closure.

Push down the cover until the 2 side latches are inside their retention.

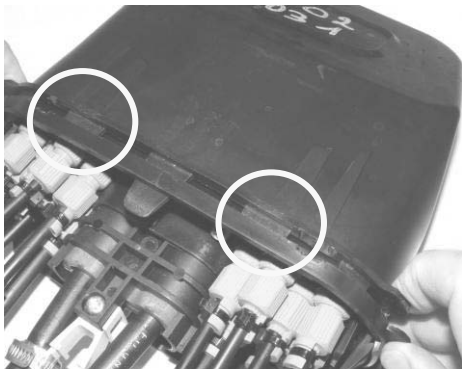
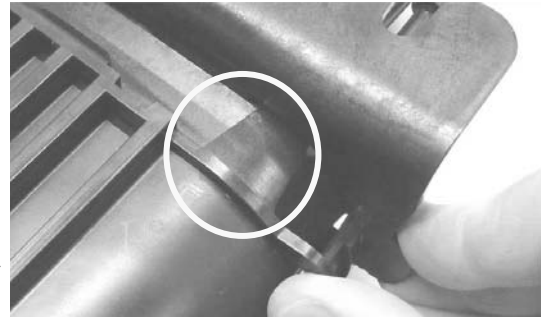


1 - cover insertion

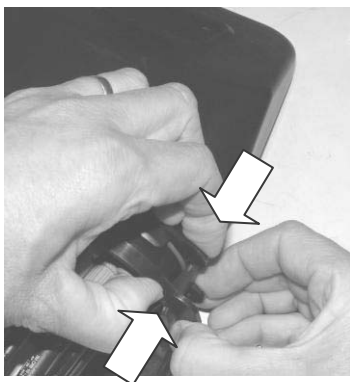
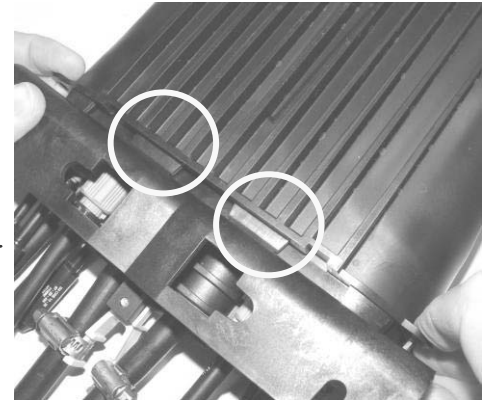
Check, that the guiding pins are properly inside of their corresponding slots on the front and the rear of the closure. Push the dome of the closure down in order to "click" the latches completely.



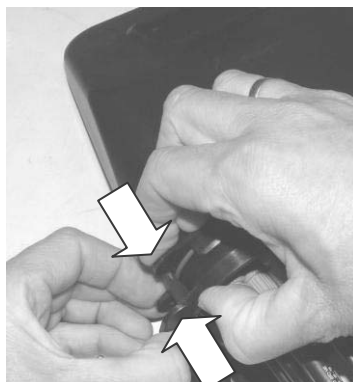
2 - Correct insertion of the large guiding parts.



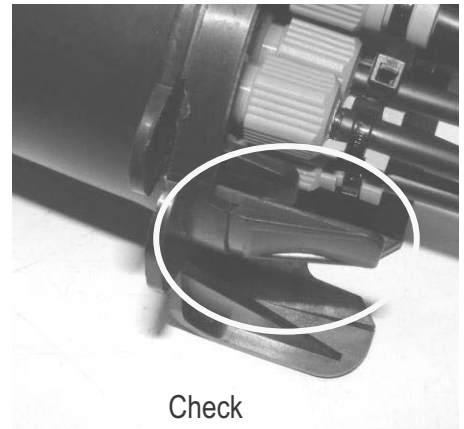
3 - Insertion of the small guiding parts.



Secure the right latch



Secure the left latch



Check

13. Tightness test

Pressurize the closure to 200 mbar max for the time of the test. Detect potential leakages using an appropriate leakages detection product (Not shown).



BPEO Taille 0

Boîtier de protection d'épissures pour fibres optiques



La boîte d'emballage comprend :

- 1 boîtier de protection d'épissure fermé avec bouchons sur les entrées de câbles et organisateur fibre optique.
- 1 outillage plastique (rouge) de maintien des tubes ou micro structures.
- 1 notice de mise en œuvre.

Nous vous conseillons de lire intégralement cette instruction avant de commencer l'installation du produit. Si ce produit a été livré avec des options, vérifier tout de suite si elles sont à intégrer dans la chronologie du montage.

En l'absence d'indication particulière, procéder au montage en respectant les règles spécifiques à la fibre optique.

Sommaire

1. Description du produit	page 11
2. Outillage préconisé	page 11
3. Application	page 11
4. Fixation du boîtier	page 12
5. Ouverture du boîtier	page 12
6. Utilisation des entrées	page 13
7. Installation du câble en passage	page 13-14
8. Montage des cassettes	page 14
9. Cheminement des fibres	page 15-16
10. Utilisation des ECAM S7 et S9,5	page 16-17
11. Épissures fusion ou Fibrlok™	page 17-18-19
12. Fermeture du boîtier	page 19-20
13. Test d'étanchéité	page 20

1. Description du produit

La capacité du boîtier dépend du nombre et du type de cassette utilisés. Les cassettes ont une épaisseur d'un ou deux pas, elles sont interchangeables et peuvent être mélangées, permettant ainsi la gestion d'épissures fusion, mécanique type Fibrlok™ réf 2540G, ou alors avec coupleur (voir §11).

2. Outillage préconisé

Outillage standard ou spécifique recommandé par le fournisseur du câble pour la préparation des câbles.

Tournevis plat (largeur conseillée : 8 mm).

Dispositif de mise en pression réglable à 200 mbar de pression.

Produit de détection de fuite.

3. Application

Le boîtier est livré pour:

Recevoir des fibres nues ou des micromodules dans les cassettes de protections d'épissures.

Être installé en chambre ou sur poteau avec feuillard standard (non représenté).

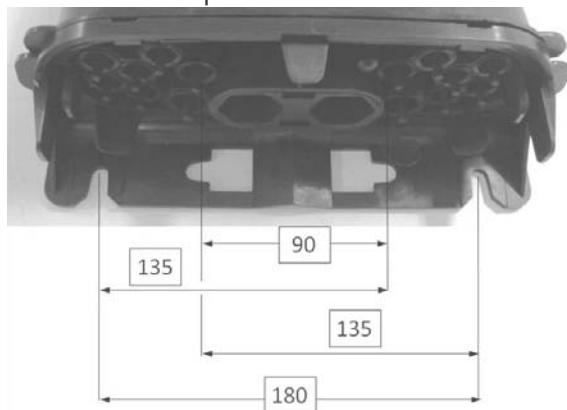
4. Fixation du boîtier

Le support de montage est intégré au corps du boîtier.

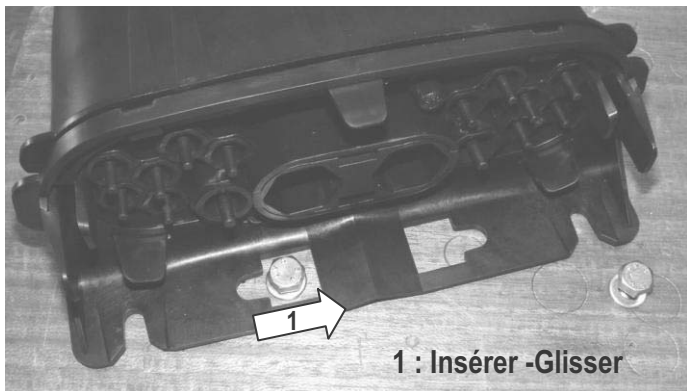
Montage mural

Suivant la configuration du terrain, utiliser les encoches extérieures ou une encoche centrale avec une encoche extérieure (préconisé). Fixer le boîtier avec 2 vis (Diam préconisé 8mm) suivant les dimensions indiquées.

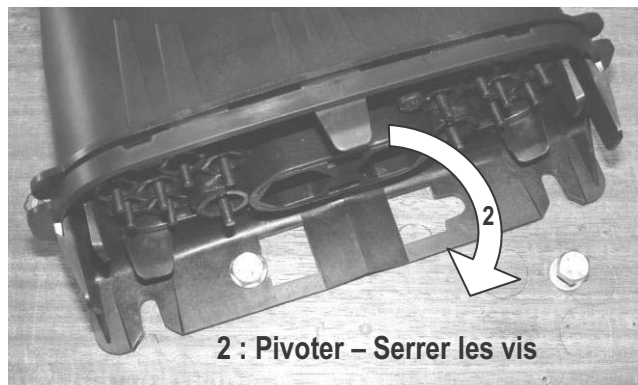
Entraxe préconisé : 135mm



Montage préconisé



1 : Insérer -Glisser



2 : Pivoter - Serrer les vis

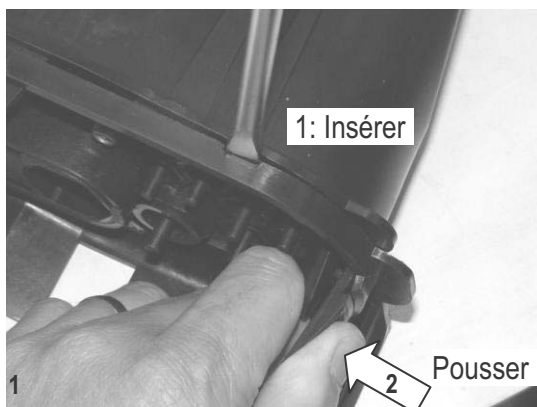
5. Ouverture du boîtier

Désengager une patte d'accroche en la poussant vers l'intérieur tout en prenant appui sur le corps (photo 1).

Insérer le tournevis (largeur de lame préconisée : 8 mm) dans l'encoche, le tourner de 90° (photo 2).

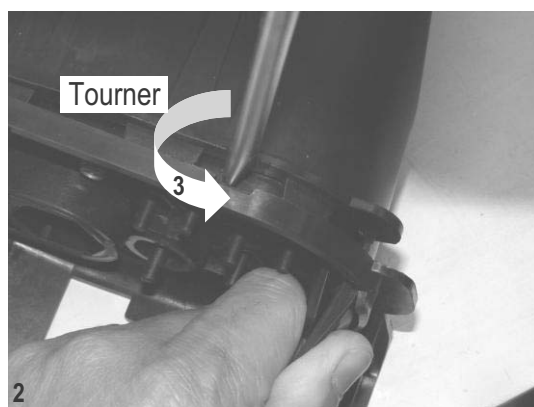
Faire de même pour désengager l'autre patte d'accroche.

Finir d'extraire le couvercle en faisant levier avec le tournevis alternativement de haut en bas pour sortir le capot (Photo 4-5).



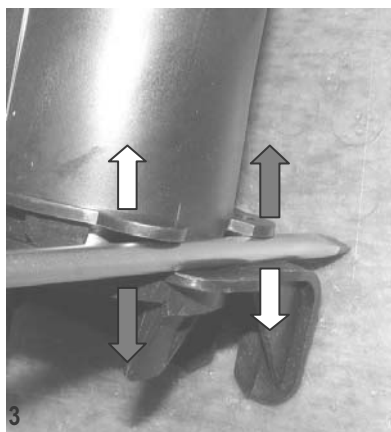
1: Insérer

2 Pousser

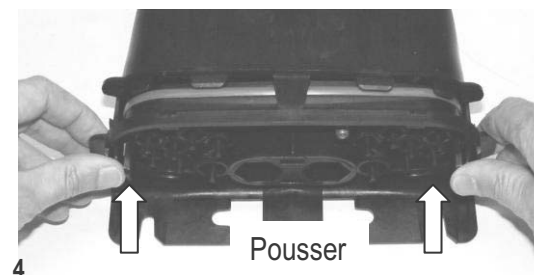


Tourner

3



3 Soulever / Baisser Alternativement

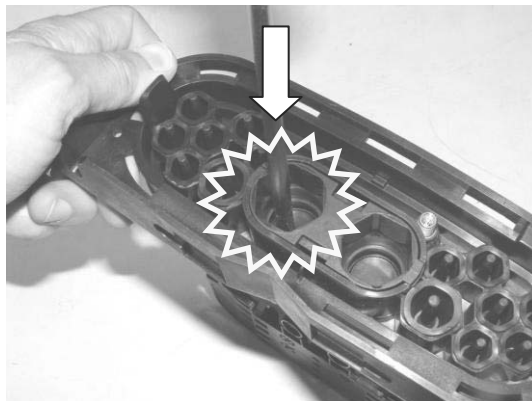


4 Pousser

6. Utilisation des entrées.

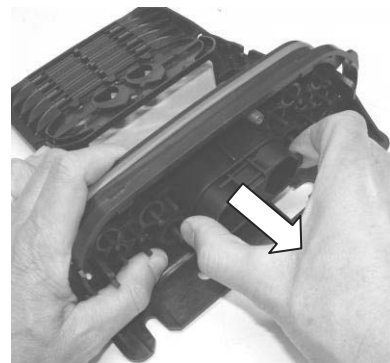
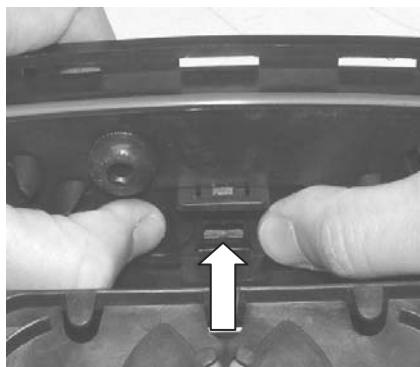
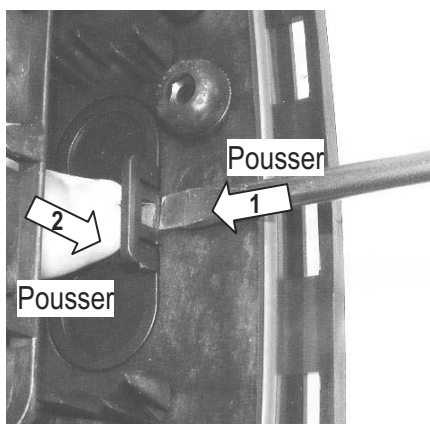
6.1 Bouchons de l'entrée double D6-12 avec une entrée ECAM simple S12

Désoperculer avec le tournevis en donnant un coup sec.
Le conduit doit être parfaitement propre avant la mise en place de l'entrée de câble.
Pour la mise en place de l'ECAM S12, consulter l'instruction livrée avec le produit.



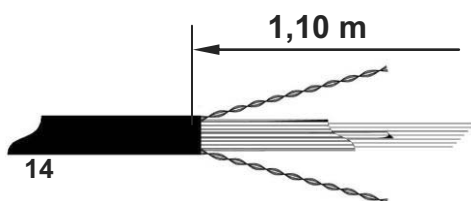
6.2 Utilisation de l'ECAM double D6-18

Désengager les 2 clips du bouchon à l'intérieur du boîtier. Extraire le bouchon d'entrée double.
Mettre en place de l'ECAM D6-18. Consulter l'instruction livrée avec le produit.

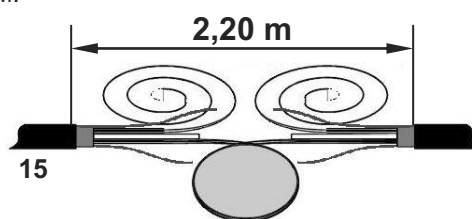


Préparation des câbles (Rappel)

Entrée simple: Dénuder 1,10 m de câble (dessin 14).



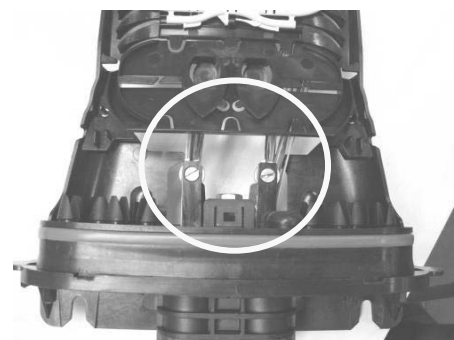
Entrée double: Dénuder 2,20 m de câble (dessin 15).
Cette longueur concerne toutes les entrées doubles de la gamme BPEO 3M.



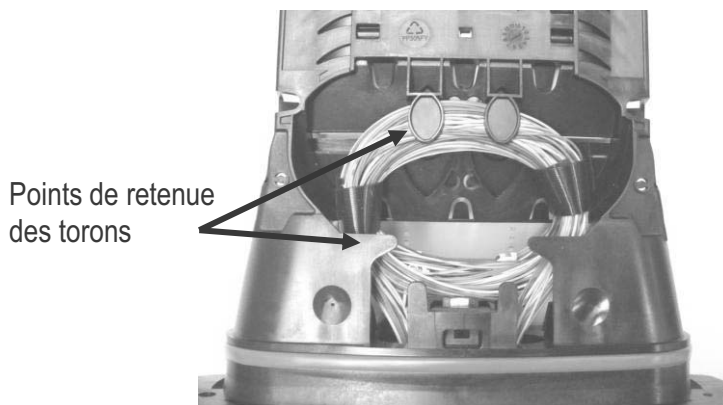
7. Installation / lovage du câble en passage

Nous préconisons d'insérer l'entrée double avec les pattes d'amarrage sur le dessus afin de faciliter le lovage du toron à l'arrière pour les fortes capacités.

Le toron de micromodules en passage doit passer vers l'arrière du boîtier.



Lover les fibres en passage et maintenir le toron en utilisant du ruban auto grippant type:
 3M Scotchflex TIE-WRAP code 89839.
 Placer le lovage ainsi obtenu dans son logement.



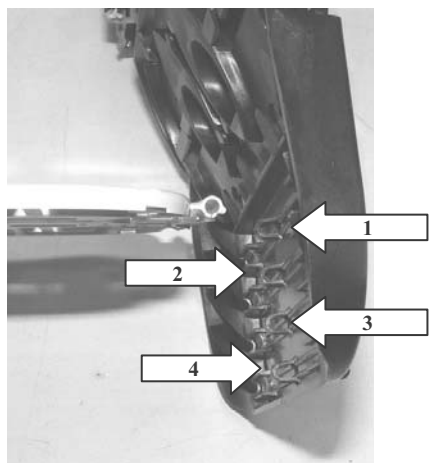
8. Montage des cassettes

Important : Il existe des cassettes d'épaisseur 5 mm (1 pas) qui peuvent être installées sur chaque position de la platine et des cassettes d'épaisseur 10 mm (2 pas) qui doivent être installées en laissant toujours une position libre à l'arrière.

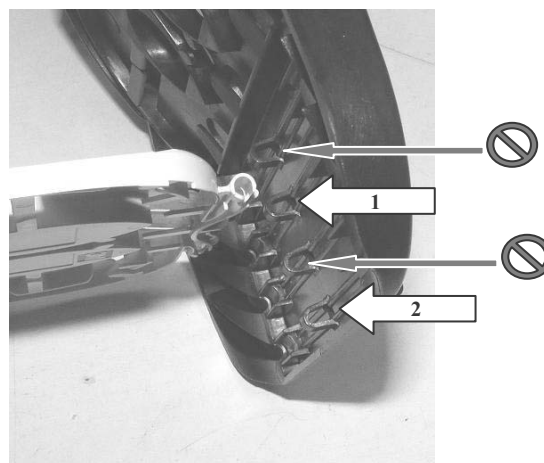
Commencer le montage de la 1^{ère} cassette du côté de la zone de lovage.

Les cassettes se montent le dos à la zone de lovage.
 Laisser une position libre à l'arrière des cassettes 10 mm.

Cassette au pas de 5mm



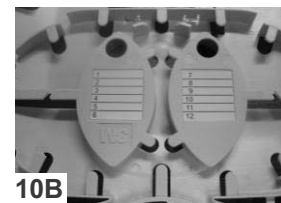
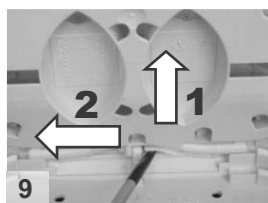
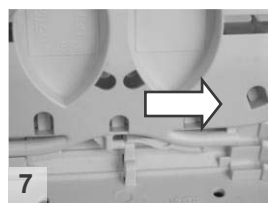
Cassette au pas de 10mm



Présenter la cassette et la pousser (photos 7-8).

Démontage de la cassette : Lever la patte et sortir la cassette (photo 9).

Marquage des cassettes avec des marqueurs clippés (photo 10A) ou avec des étiquettes autocollantes (photo 10B).



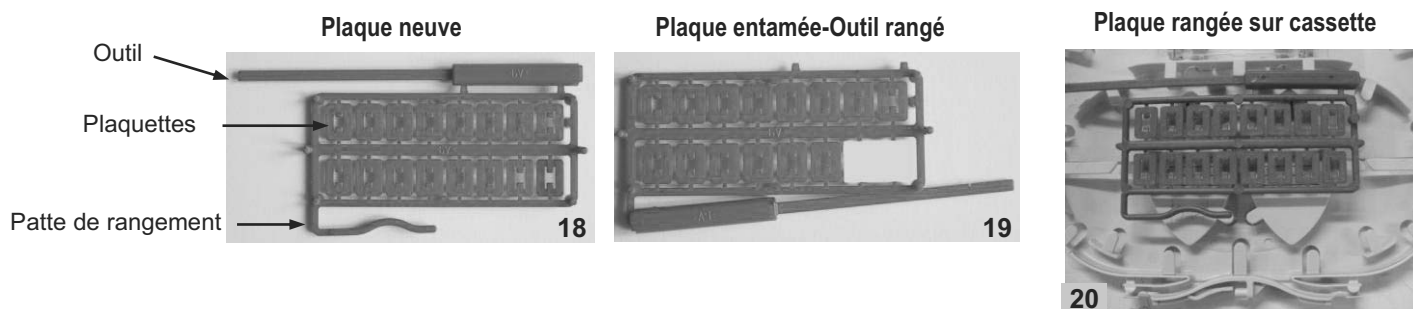
9. Cheminement des fibres

9.1. Description outillage

Les fibres sont maintenues par des plaquettes de rétention détachables poussées avec l'outil (photo 18-19).

L'outil se range sur la patte de rangement (photo 19).

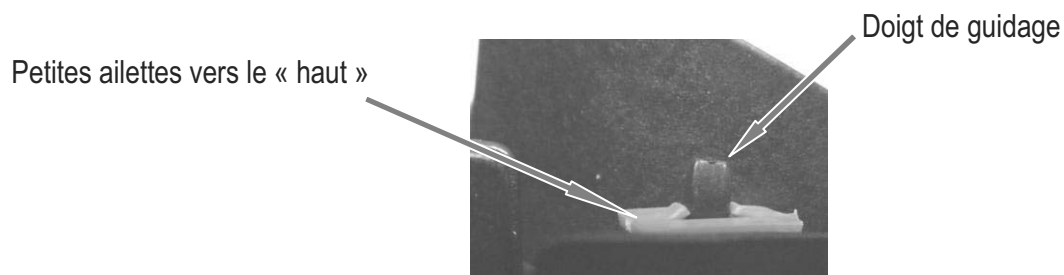
La plaque se range «clippée» sur le couvercle transparent de la troisième cassette installée (photo 20), si quatre cassettes, ne pas placer la plaque sur la dernière cassette.



9.2. Arrimage et circulation des tubes/micromodules

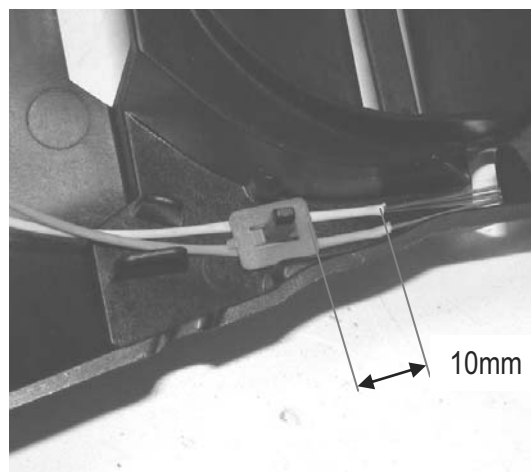
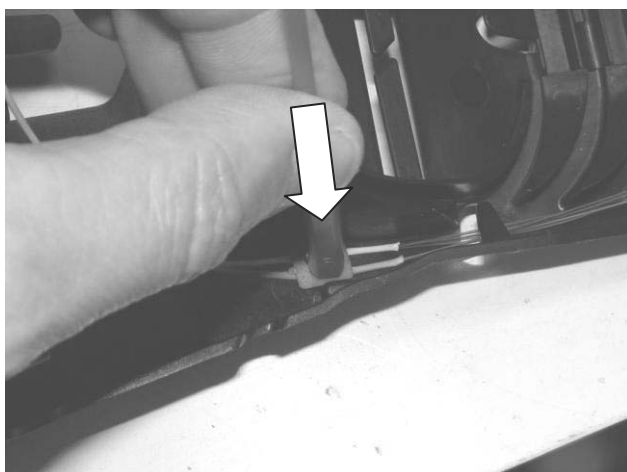
Attention au sens d'utilisation de la plaquette de rétention, Présenter puis pousser la plaquette sur le doigt de guidage avec l'outil pour maintenir les tubes/micromodules. Ranger les tubes/micromodules entre les doigts de guidage.

Les tubes/micromodules doivent dépasser d'au moins 10 mm.



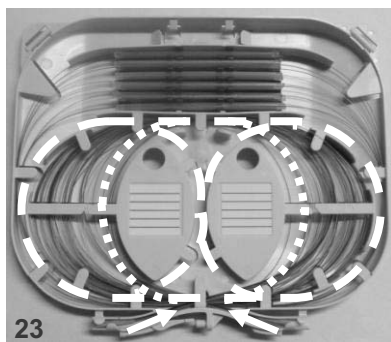
Détuber les fibres 10 mm après les doigts de guidage et installer les plaquettes de verrouillage.

Nota : Il est recommandé de commencer le raccordement par la 1^{ère} cassette située à coté de la zone de loyage.

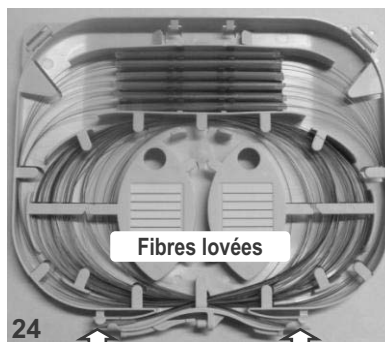


9.3. Circulation des fibres dans les cassettes

Distribuer les fibres dans la cassette par la droite ou par la gauche de l'organiseur (photos 23-24).

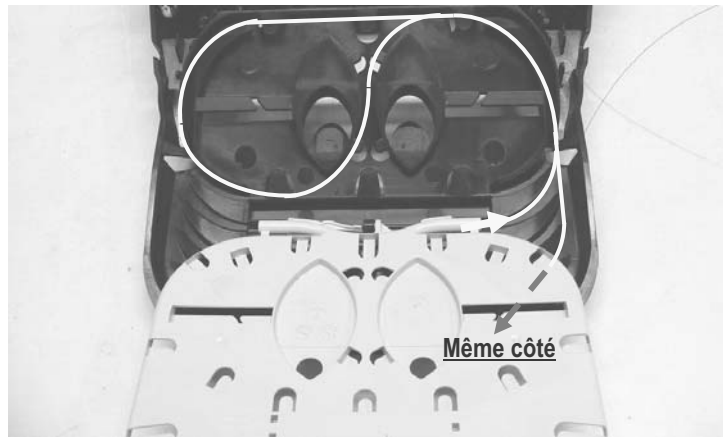
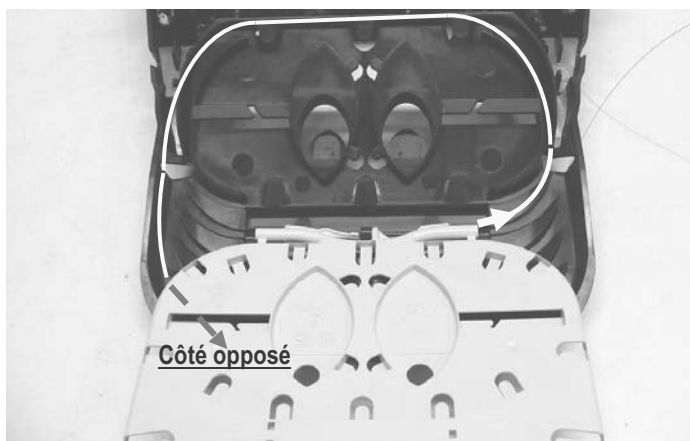


Platine



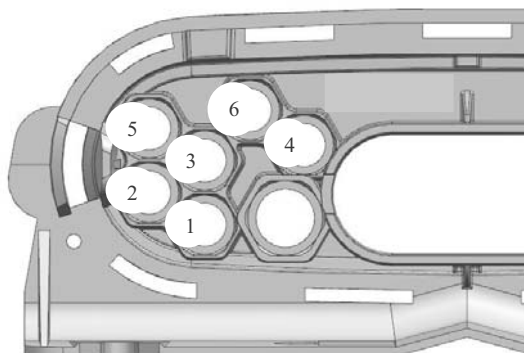
Entrée GAUCHE Entrée DROITE

Pour passer d'une cassette à une autre, deux cheminements sont possibles suivant que l'on souhaite ou non entrer du même côté:



10. Utilisation des ECAM S7 et S9,5

Ordre d'utilisation préconisé des ports ECAM S7.

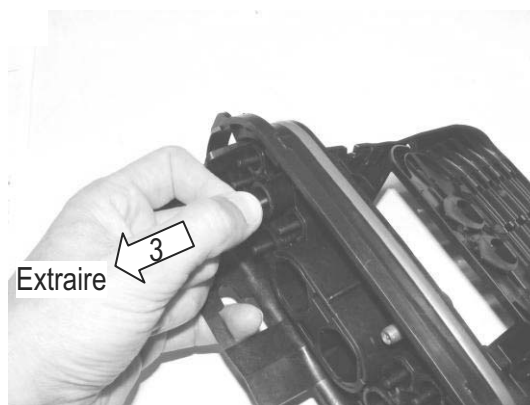
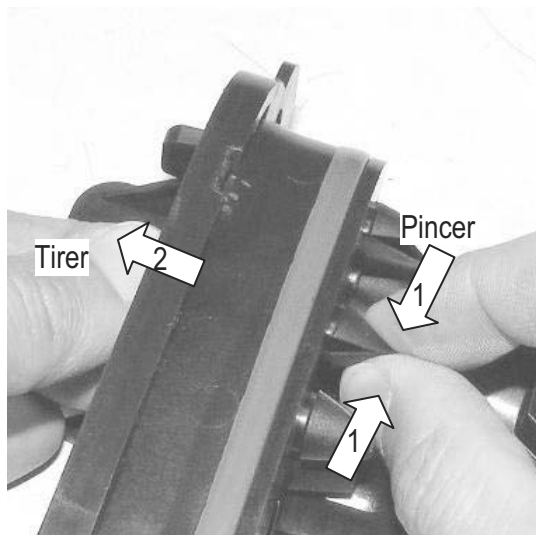


25

Retrait des bouchons des sorties simples S7 et S9,5

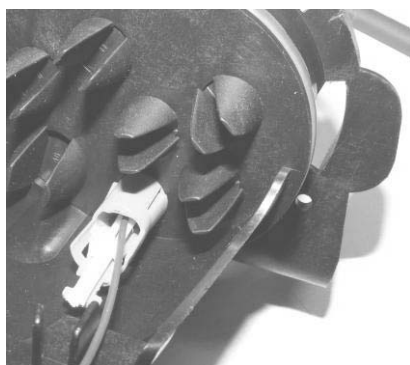
Démonter les bouchons en suivant la recommandation ci-dessus (photo 25).
Pincer le bouchon côté intérieur du boîtier et le tirer depuis l'extérieur.
Le conduit doit être parfaitement propre avant la mise en place de l'entrée de câble.

Détail de l'opération de démontage des bouchons.



Préparer l'entrée Ecam simple (voir instruction livrée avec l'entrée). Faire entrer l'Ecam et la clipper pour la verrouiller.

Nota: les tubes doivent être dirigés vers le bas pour les ECAM situées « en haut » et vers le haut pour les ECAM situées « en bas ».



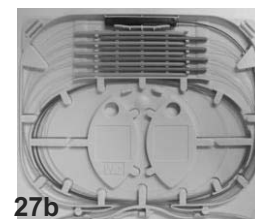
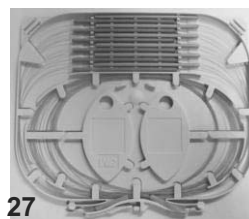
11. Épissures fusion ou FIBRLOK

11.1. Casette 1 PAS (épaisseur 5 mm) 2 modèles

Le support d'épissure n'est pas amovible, ce type de cassette ne permet pas le montage de coupleur (photo 27).

Casette 12 épissures fusion sur 1 niveau (photo 27).

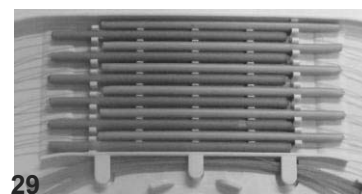
Casette 5 mm « coupleur + 9 fusions (photo 27b).



11.1.1. Épissures FUSION

Réaliser les épissures (non représenté).

Bloquer les manchons de protection d'épissures en position décalée dans les supports de la cassette (photo 29).



11.1.2. Épissures FIBRLOK™ réf 2540G dans cassette 1 pas

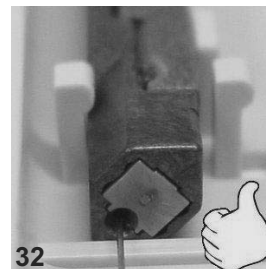
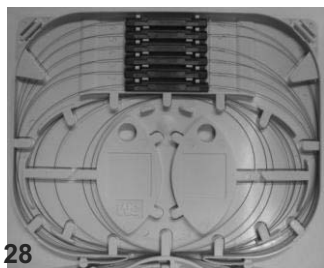
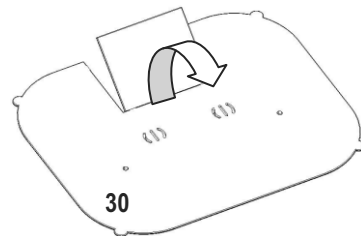
Réaliser les épissures (non représenté).

Afin d'accueillir les épissures type FIBRLOK™ dans les cassettes 1 PAS, la zone pré découpée du couvercle transparent de la cassette doit être retirée (dessin 30).

Photo 31: Épissure MAL positionnée.

Photo 32: Épissure BIEN positionnée.

Photo 28: Cassette 6 épissures type FIBRLOK™ réf 2540G sur 1 niveau.



11.2. Cassette 2 PAS (épaisseur 10 mm)

Cassette SANS emplacement pour coupleur (photo 33):

Le support d'épissure n'est pas amovible.

Cassette 12 épissures type FIBRLOK™ réf 2540G sur 2 niveaux de 6 épissures (photo 33).

Cassette 12 épissures type FIBRLOK™ et/ou Fusion sur 2 niveaux de 6 épissures.

(Panachage des épissures possible) (Photo 36).

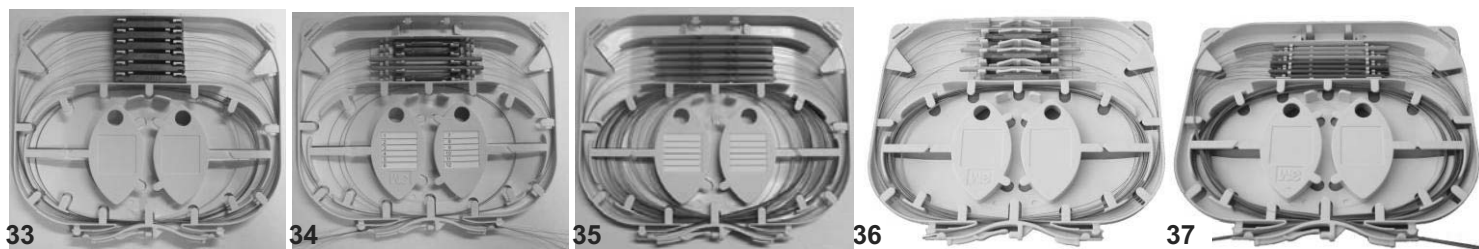
Cassette AVEC emplacement pour coupleur accepte 10x6x60mm (photos 34-35-37):

Le support d'épissure est amovible (voir § 10.2.4).

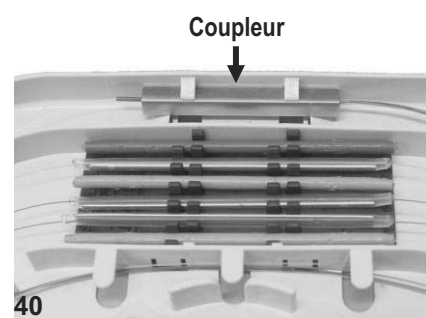
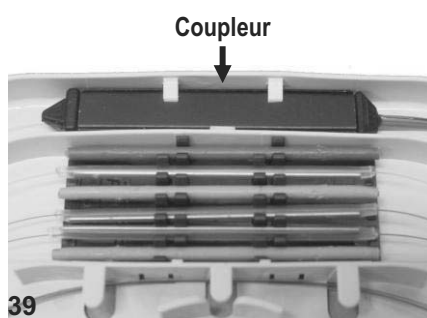
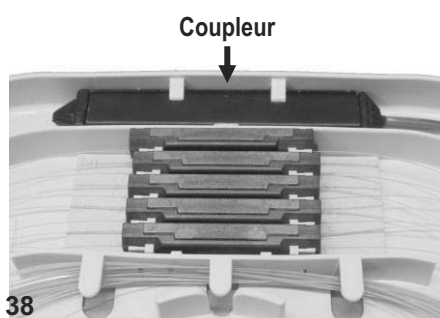
Cassette 10 positions mixtes type FIBRLOK™ réf 2540G ou fusion sur 2 niveaux de 5 épissures (photo 34).

Cassette 12 épissures fusion sur 2 niveaux de 6 épissures (photo 35).

Cassette 24 épissures fusion sur 3 niveaux de 8 épissures (photo 37).



11.2.1. Exemples de coupleurs



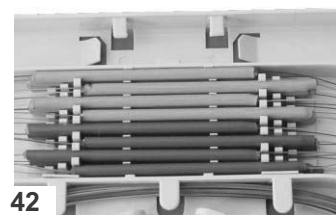
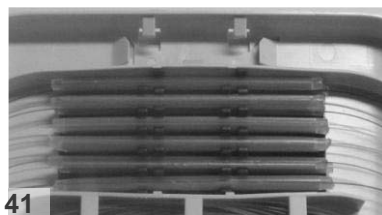
11.2.2. Épissures FUSION

Réaliser les épissures (non représenté).

Bloquer les manchons de protection d'épissures dans les supports de la cassette (photos 41).

Cassette 12 FO : Les 12 épissures sont empilées en 2 rangées de 6 épissures.

Cassette 24 FO : Les 24 épissures sont empilées décalées en 3 rangées de 8 épissures. (Photo 42).



11.2.3. Épissures FIBRLOK™ réf 2540G dans cassette 2 pas

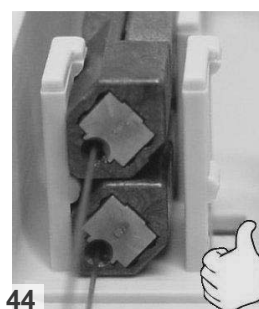
Réaliser les épissures (non représenté).

Photo 43 : Épissures MAL positionnées.

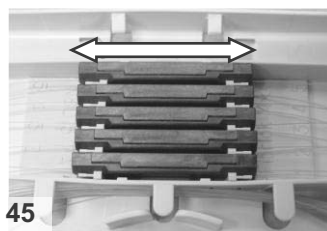
Photo 44 : Épissures BIEN positionnées.

Les cassettes ne permettant pas le montage d'un coupleur peuvent recevoir 12 épissures en 2 rangées de 6 épissures.

Les cassettes permettant le montage d'un coupleur peuvent recevoir 10 épissures en 2 rangées de 5 épissures.



Dans tous les cas s'assurer que l'épissure est centrée dans le support (photo 45).



11.2.4. Épissures panachées

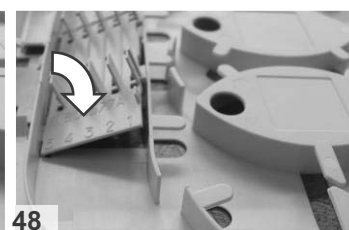
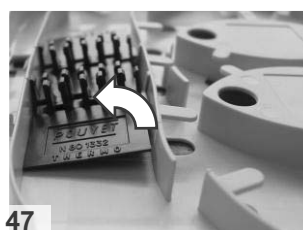
Réaliser les épissures (non représenté).

Bloquer les manchons de protection d'épissures dans les supports de la cassette (photo 46) (panachage libre).

11.2.5. Changement du support amovible d'épissure.

Retirer le support d'épissure en « déformant » un peu la cassette (photo 47).

Installer le nouveau support d'épissure (photo 48).



12. Fermeture du boîtier

Vérifier que tous les éléments soient correctement fixés ou maintenus.

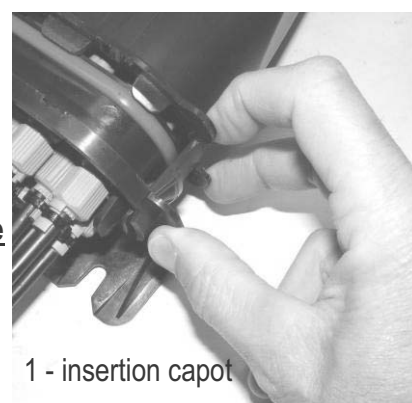
Vérifier qu'aucune fibre ne risque d'être coincée lors de la fermeture du capot.

Vérifier la tension et les contraintes des fibres.

⚠ Vérifier la propreté et le bon positionnement du joint et la propreté de la zone d'étanchéité à l'intérieur du capot.

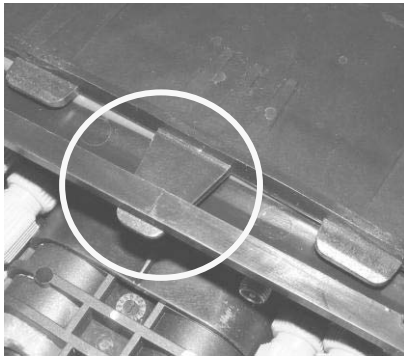
Présenter le capot au dessus du corps.

Pousser le capot vers le bas pour engager les pattes d'accroche dans le corps.

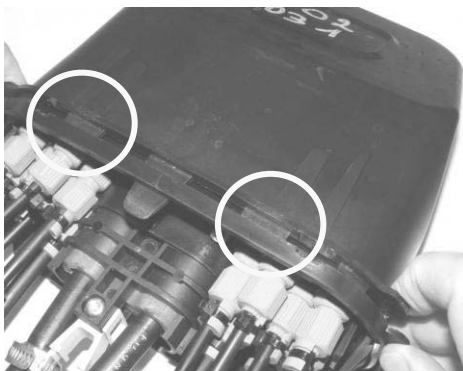
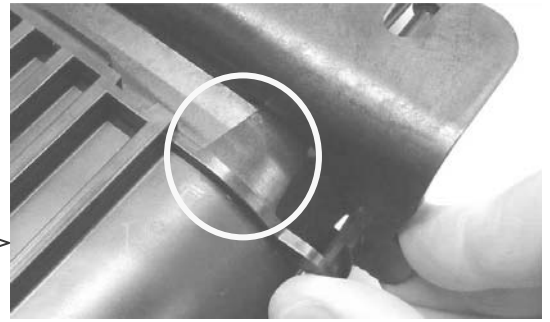
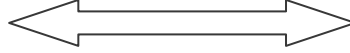


1 - insertion capot

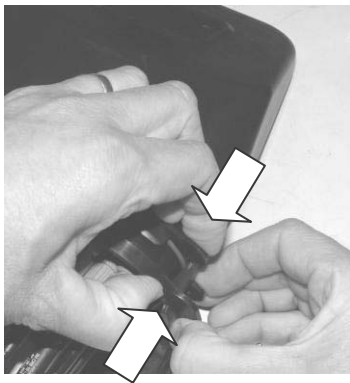
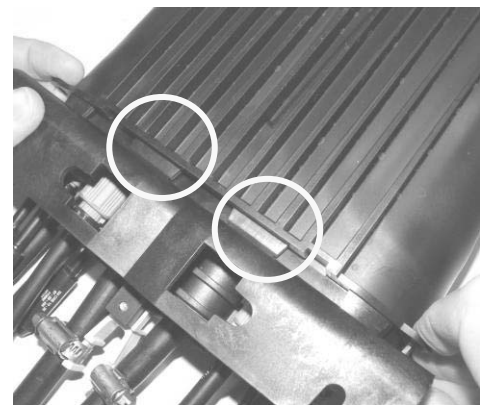
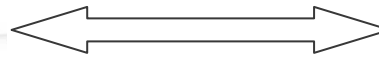
Veiller à ce que les doigts de guidage du couvercle à l'avant et à l'arrière soient bien engagés dans le corps.
Appuyer avec les doigts alternativement sur les pattes à gauche et à droite du couvercle, prévu à cet effet, jusqu'à ce que les pattes d'accroches soient bien clippées sur le corps.



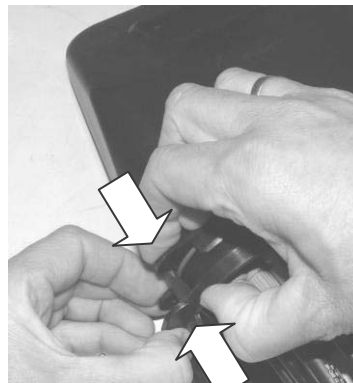
2 - Insertion des doigts de centrage.



3 - Insertion des doigts de guidage.



Verrouiller à Droite



Verrouiller à Gauche



Vérification

13. Test d'étanchéité

Pressuriser le boîtier à 200 mbar maxi pendant le temps de contrôle.
Déceler les fuites à l'aide d'un produit de détection de fuites gazeuses, (Non représenté).



Avis important

Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements. Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur.

Le respect des informations et préconisations relatives aux produits 3M ne dispense pas de l'observation d'autres règles (règles de sécurité, normes, procédures...) éventuellement en vigueur, relatives notamment à l'environnement et moyens d'utilisation. Le groupe 3M, qui ne peut vérifier ni maîtriser ces éléments ne saurait être tenu pour responsable des conséquences, de quelque nature que ce soit, de toute infraction à ces règles, qui restent en tout état de cause extérieures à son champ de décision et de contrôle.

Les conditions de garantie des produits 3M sont déterminées dans les documents contractuels de vente et par les dispositions impératives applicables, à l'exclusion de toute autre garantie ou indemnité.

3M, Crimplok, Dynatel, Fiblok, MS2, Scotchlok, SLIC, Volition, et VF45 sont des marques appartenant au groupe 3M. SID est une marque appartenant à Quante AG.

Important Information

The details contained in this literature have been carefully prepared from information available to 3M at the time of its production. However, it is not intended to be relied upon for purposes of product specification and you should contact your sales representative if specification details are required. All questions of liability relating to 3M products are governed by the selling 3M subsidiary's Terms of Sale subject where applicable to the prevailing law. 3M is trademark of 3M company, USA.



3M Telecommunications

Europe, Middle East & Africa

c/o 3M Deutschland GmbH

Carl-Schurz-Straße 1

41453 Neuss · Germany

Internet: www.3MTelecommunications.com/eu

Rights reserved to make technical alternations.

Dr.Nr. DQ072 - Print-No. N961796J Rev.00

© 2014/03/20, 3M Company, USA. Printed on recycled paper.